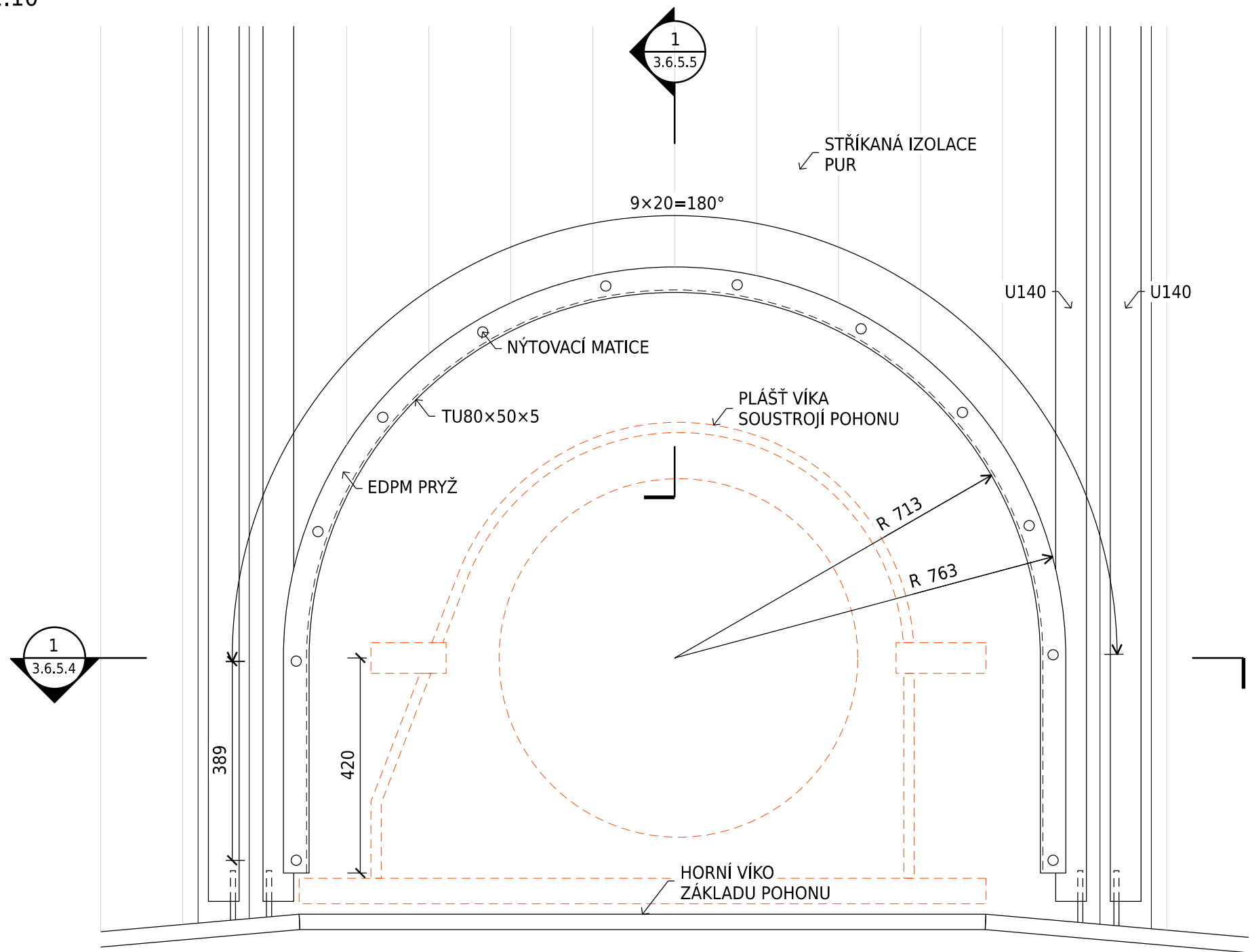
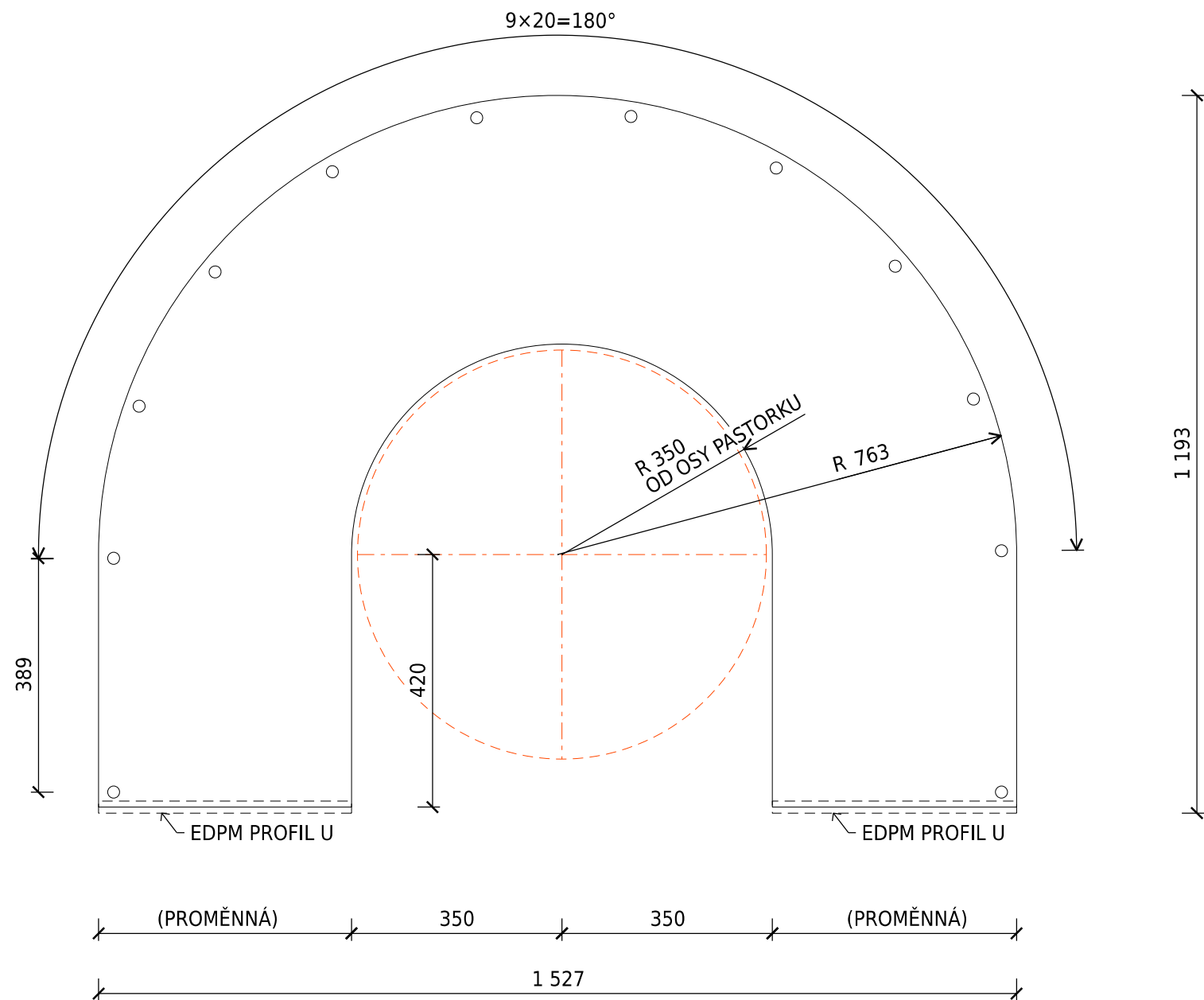


2 POHLED
1:10

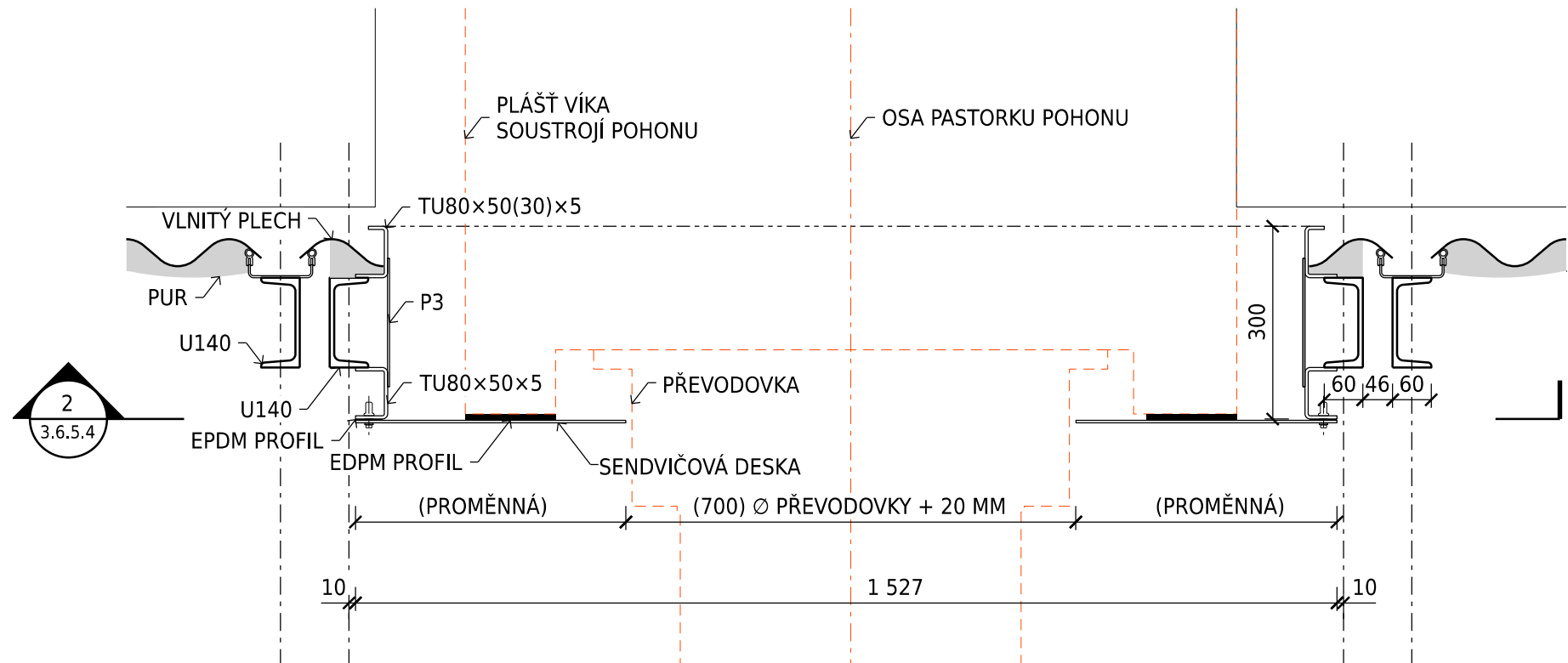


3 SENDVIČOVÁ DESKA - POHLED
1:10



- Oblouky nejsou soustředné! Poloměr vnitřního oblouku bude o 10 mm větší než poloměr tělesa použité převodovky.
- Desky lze vyrobit až na základě zaměření skutečné polohy jednotlivých soustrojí a demotovatelných částí strojoven.
- Senvičová deska bude kotvena k U profilu nerezovými šrouby M8 s vnitřním šestihranem s podložkou s těsnící pryží EDPM.

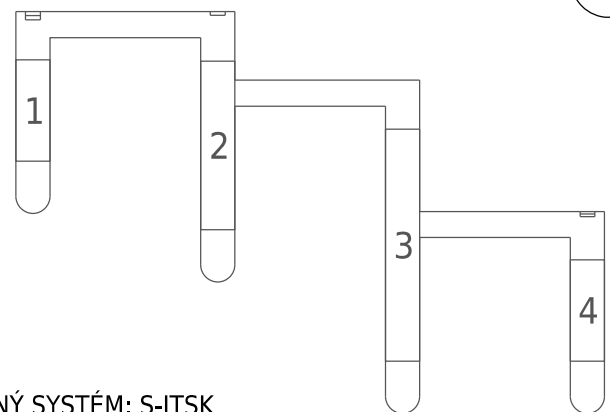
1 PŮDORYS
1:10



POZNÁMKA:

Výkres neslouží jako výrobní dokumentace. Výrobní dokumentaci dodavatel předloží architektovi k odsouhlasení. Nutno koordinovat výkresy tvarů železobetonových konstrukcí s kotevními prvky navazujících konstrukcí (např. okna, dveře, fasáda, atd.). Architektonická část slouží pouze pro určení montážní polohy jednotlivých prvků. Nenahrazuje projekt jednotlivých profesí! Případný rozpor mezi jednotlivými částmi dokumentace musí být v předstihu konzultován s generálním projektantem. Barevnost finálních povrchových úprav bude odsouhlasena investorem a architektem na základě předložených vzorků. Technická zpráva a výpis výrobků jsou nedílnou částí výkresové části. Přesné rozměry nelze odměřovat z výkresu, nutno používat pouze kóty.

SCHÉMA



SOUŘADNÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALŤ PO VYROVNÁNÍ
± 0,000 = 355,850 m n.m.

